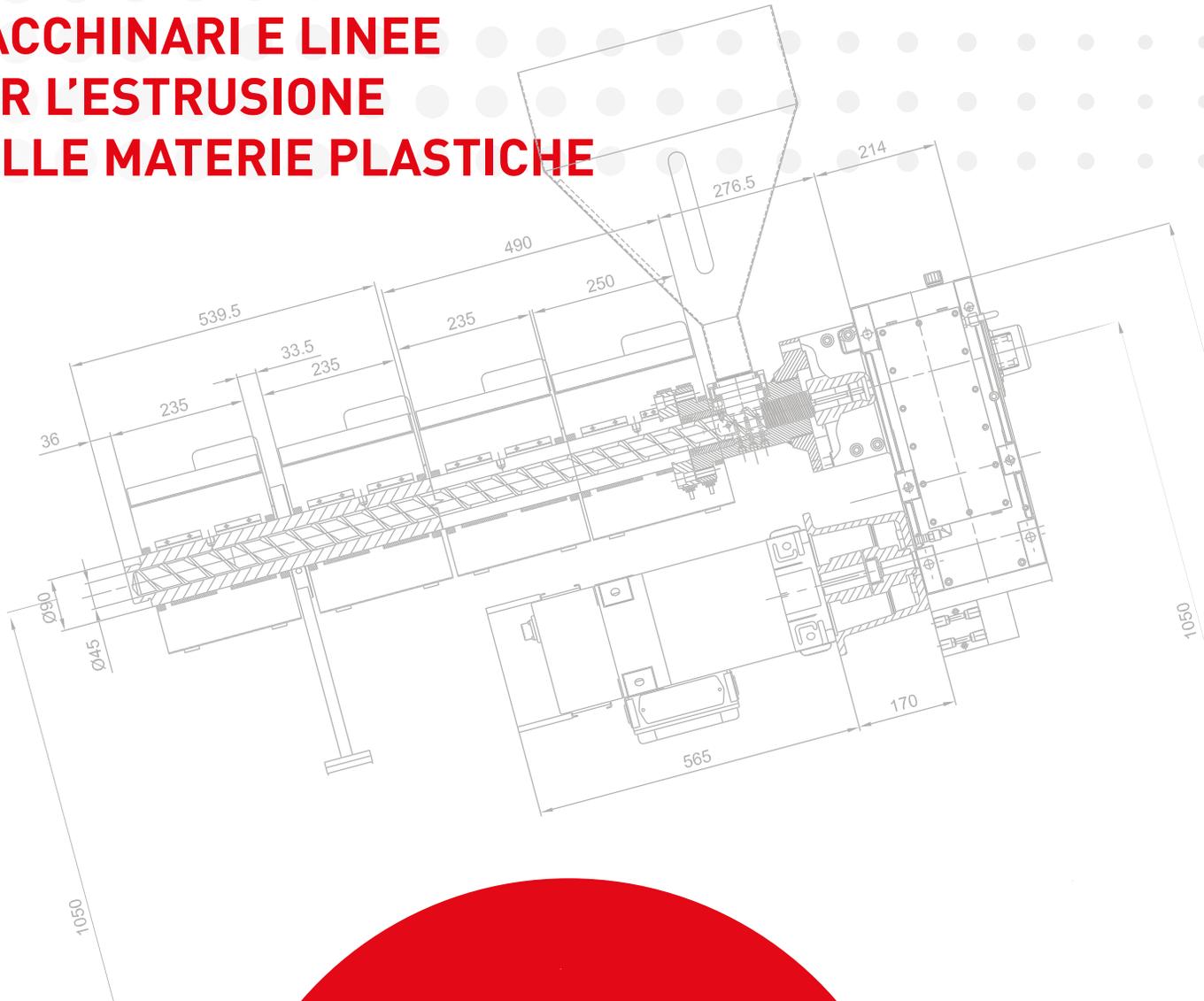


**MACCHINARI E LINEE
PER L'ESTRUSIONE
DELLE MATERIE PLASTICHE**



MACCHINARI PER L'ESTRUSIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

GAMMA CO-ESTRUSORI RSZ	pag. 2-3
GAMMA ESTRUSORI RSZ	pag. 4-5
VASCHE DI RAFFREDDAMENTO	pag. 6-7
VASCHE DI RAFFREDDAMENTO E DEL VUOTO	pag. 8-9
BANCHI DI CALIBRAZIONE	pag. 10-11
UNITÀ DI TRAINO	pag. 12-13
DISPOSITIVI DI TAGLIO	pag. 14-15
AVVOLGITORI PER TUBI E PROFILATI FLESSIBILI	pag. 16-17

LINEE PER L'ESTRUSIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

SISTEMI DI RACCOLTA	pag. 18-19
LINEA DI ESTRUSIONE PER PROFILI RIGIDI	pag. 20
LINEA DI ESTRUSIONE PER PROFILI MORBIDI	pag. 21
LINEA DI ESTRUSIONE PER TUBI RIGIDI	pag. 22
LINEA DI ESTRUSIONE CUSTOMIZZATA	pag. 23

TEKNOMAST è	pag. 24
--------------------	---------

GAMMA CO-ESTRUSORI RSZ



La serie di co-estrusori del modello RSZ soddisfano un'ampia gamma di necessità in termini di quantità e tipologia di resina termoplastica estrusa.

Le strutture solide ed efficienti, i componenti utilizzati, motori, riduttori, viti e cilindri assicurano la qualità del prodotto e la soddisfazione del cliente.

Un software integrato, di serie, consente un servizio di tele-assistenza.

SCHEDA TECNICA

		RSZ 20	RSZ 25	RSZ 30	RSZ 35	RSZ 40
Diametro vite	mm	20	25	30	35	40
L/D		1:25 1:30	1:25 1:30	1:25 1:30	1:25 1:30	1:25
Potenza motore	Kw	2,2	4	4	7,5	7,5
Zone cilindro		2 3	3 3	3 4	3 4	3
Potenza riscaldamento	Kw	2,4 3,6	3,6 3,6	4,5 6,0	4,5 6,0	4,5
Zone flangia	N°	1	1	1	1	1
Potenza zona flangia	Kw	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Zone ausiliarie	N°	3	3	3	3	3
Potenza zone ausiliarie	Kw	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Mezzaria di lavoro	mm	1050	1050	1050	1050	1050
Regolazione altezza	mm	± 90	± 90	± 90	± 90	± 90
Pannello di controllo	inch	7"	7"	7"	10"	10"



GAMMA ESTRUSORI RSZ



Gli estrusori RSZ prevedono una gamma di macchinari con diametro vite da 45 a 90 mm e L/D 1:25 o L/D 1:30 in funzione della tipologia di materiale.

Tutti gli estrusori sono equipaggiati con motori in C.A. a trasmissione diretta con il riduttore.

In base alle esigenze produttive è progettata, realizzata e montata una vite di plastificazione dedicata.

Ogni estrusore è equipaggiato con un software integrato, di serie, che consente il servizio di tele-assistenza.

SCHEDA TECNICA

		RSZ 45	RSZ 50	RSZ 60	RSZ 75	RSZ 90
Diametro vite	mm	45	50	60	75	90
L/D		1:25 1:30	1:25 1:30	1:25 1:30	1:25 1:30	1:25 1:30
Potenza motore	Kw	11.5 24.0	11.5 29.0	15 45	30 55	55 74
Zone cilindro		4 4	4 4	4 5	5 6	5 6
Potenza riscaldamento	Kw	7,5 8,3	9 10.4	7.2 16.7	20 24.7	26,5 32,5
Zone flangia	N°	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
Potenza zona flangia	Kw	1.4 1.4	1.4 1.4	2 2	2 2	2 2
Zone ausiliarie	N°	4 4	4 4	4 6	6 8	8 8
Potenza zone ausiliarie	Kw	3.2 3.2	3.2 3.2	4 6	6 8	8 8
Mezzaria di lavoro	mm	1050	1050	1050	1050	1050
Pannello di controllo	inch	12	12	12	15	15



VASCHE DI RAFFREDDAMENTO



La vasca modello VR è progettata per il raffreddamento di guarnizioni, profili e tubi che non richiedono un sistema di calibrazione a vuoto.

La vasca, realizzata in acciaio inox, è montata su una struttura alla cui base sono installate le ruote per consentire le operazioni di movimentazione in modo agevole.

In funzione della geometria del profilo, è possibile equipaggiare la vasca con una serie di rulli che consentono il mantenimento in acqua.

Qualora il manufatto non richiedesse particolari forze di tiro è possibile, all'uscita dal bagno d'acqua, dotare la vasca con un sistema di traino a 2 rulli motorizzato.

SCHEDA TECNICA

VN 4000

VR 3000

Tipologia		Nebulizzante	Raffreddamento
Lunghezza raffreddamento	mm	4000	3000
Zona vuoto	N°	N.A.	N.A.
Lunghezza zona vuoto	mm/cad	N.A.	N.A.
Zona asciugatura	N°	N.A.	N.A.
Lunghezza zona asciugatura	mm	N.A.	N.A.
Pompa dell'acqua	N°	1	1
Potenza pompa acqua	Kw/cad	0.75	0.75
Pompa del vuoto	N°	N.A.	N.A.
Potenza pompa vuoto	kW	N.A.	N.A.
Vasca raccolta acqua	L	75	75
Mezzaria di lavoro std	mm	1050	1050
Movimentazione		ruote	ruote
Regolazione verticale	mm	± 50	± 50
Movimentazione trasversale	mm	ruote	ruote



VASCHE DI RAFFREDDAMENTO E DEL VUOTO



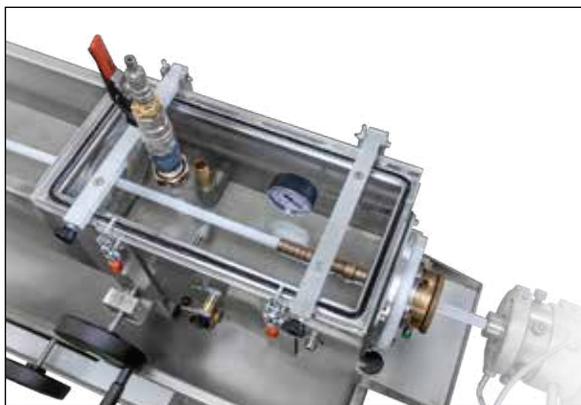
La vasca, modello VRC, è indicata per il raffreddamento e la calibrazione di tubi in HDPE, PP e PVC rigido. Interamente realizzata in acciaio inox, dopo una prima zona di vuoto, all'interno della quale avviene la calibrazione, è dotata di una vasca dove nella prima parte il manufatto è raffreddato per immersione in acqua e nella seconda asciugato tramite un soffio d'aria.

SCHEDA TECNICA

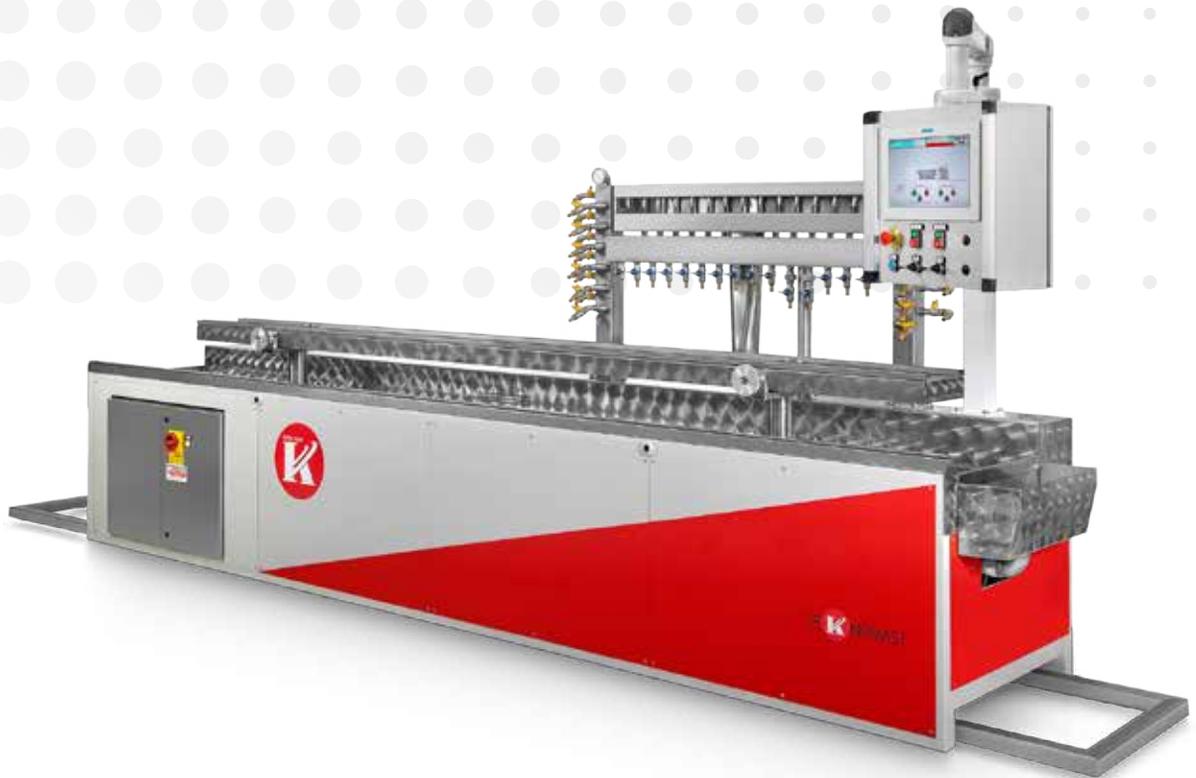
VRC 4000

VRC 6000

Tipologia		Calibrazione	Calibrazione
Lunghezza raffreddamento	mm	3000	4500
Zona vuoto	N°	1	2
Lunghezza zona vuoto	mm/cad	500	500
Zona asciugatura	N°	1	1
Lunghezza zona asciugatura	mm	500	500
Pompa dell'acqua	N°	1	1
Potenza pompa acqua	Kw/cad	0.75	1.5
Pompa del vuoto	N°	1	2
Potenza pompa vuoto	kW	1.5	1.5
Vasca raccolta acqua	L	150	200
Mezzaria di lavoro std	mm	1050	1050
Movimentazione		rotaia	rotaia
Regolazione verticale	mm	± 50	± 50
Movimentazione trasversale	mm	± 15mm	± 15mm



BANCHI DI CALIBRAZIONE



La gamma di banchi di calibrazione BPC soddisfa le più svariate esigenze.

La qualità del profilo è garantita da un adeguato dimensionamento e dalla dotazione del macchinario (pompe del vuoto, distributori acqua, distributori vuoto), opportunamente calibrati in base alle esigenze produttive e dimensionali.

È possibile dotare il banco porta calibri di movimentazioni elettriche per gli spostamenti principali, mentre le regolazioni finali sono sempre affidate alla sensibilità della mano dell'operatore.

SCHEDA TECNICA

		BPC 3000	BPC 4000	BPC 5000
Altezza pianale	mm	1000	900	900
Tavola porta calibri	mm	3000	3500	4500
Interasse guide di fissaggio	mm	210	210	300
Regolazione orizzontale	mm	±350	±325	±225
Regolazione verticale	mm	±50	±60	±70
Regolazione trasversale	mm	±15	±15	±15
Pompa del vuoto	N°	1	2	2
Potenza pompa del vuoto	Kw	1,5	1,5	3
Serie distributori H2O	N°	1	1	2
Distributori H2O	N°	15	15	10
Serie distributori vuoto	N°	1	2	2
Distributori vuoto	N°	15	12	10
Vasca raccolta acqua	Lt	75	150	170



UNITÀ DI TRAINO



La gamma di traini, a tappeto o a cingoli, prodotti da TeKnomast è idonea per il tiro di profili e tubi realizzati con materiali plastificati o rigidi.

Un preciso sistema di regolazione della velocità di tiro permette che la si possa adeguare a quella di estrusione, evitando, in questo modo, variazioni dimensionali dell'estruso.

La struttura, realizzata con un design compatto ed ergonomico, consente un accesso rapido e in sicurezza ai comandi di gestione e ai componenti di regolazione.

La gestione del traino avviene tramite il pannello di controllo, posizionato nella parte anteriore dello stesso.

SCHEDA TECNICA

TR-RU Ø100 TR-CI 400x50 TR-TP 600x100 TR-TP-BS900x200 TR-CI-BS900x200

Tipologia traino		Rulli gommati	Cinghie	Tappeti	Tappeti	Cingoli
Motore	N°	1	2	2	2	2
Potenza motore	Kw	0.091	0.22	0.75	1.5	0.75
Superficie di contatto	mm	N.A	400x50	600x100	900x200	900x200
Velocità nominale	m/min	10	200			8
Forza di tiro	kg	35	8	240	480	780
Basculaggio		N.A	N.A	N.A	SI	SI
Massima apertura	mm	25	50	50	100	250



DISPOSITIVI DI TAGLIO



I sistemi di taglio, proposti da TeKnomast, rappresentano un eccellente connubio tra le esigenze produttive, tipiche di una linea di estrusione (praticità, funzionalità e semplicità gestionale) e la sicurezza dell'operatore. I numerosi parametri produttivi hanno condotto TeKnomast a proporre soluzioni con sistema di taglio semplice e combinato.

SCHEDA TECNICA

		TV 1	TV SC 1	TV SC 2	LB 1	LB 2
--	--	------	---------	---------	------	------

Tipologia		Al volo	Al volo con traino integrato	Al volo con traino integrato	Lama calda Sega Circolare	Ghigliottina Sega Circolare
Potenza motore	Kw	3	0.3	1	1.5	1.5
Diametro tagliabile	mm	30	2÷18	2÷25	70/66	24/66
Frequenza di taglio	Tagli/s	50	-	65	-	-



AVVOLGITORI PER TUBI E PROFILATI FLESSIBILI



Macchinario per la bobinatura di guarnizioni, profili e tubi di dimensioni contenute.

La gamma di avvolgitori proposti da TeKnomast prevede soluzioni ad aspo singolo o doppio, in grado di avvolgere bobine con diametro fino a 900mm.

Un sistema di lettura ottico permette un tiro di avvolgimento costante, evitando, in questo modo, problematiche di stiro del materiale.

SCHEDA TECNICA

		AV-TK 1-600	AV-TK 2-600	AV-TK 1-900	AV-TK 2-900
Aspo	N°	1	2	1	2
Motore	N°	1	2	1	2
Potenza motore	Kw/cad	0.37	0.37	0,55	0,55
Diametro min bobina	mm	250	250	250	250
Diametro max bobina	mm	600	600	900	900
Larghezza bobina	mm	Da 200 a 300			
Velocità nominale	m/min	1-25	1-40	1-25	1-40



AVVOLGITORI PER TUBIE PROFILATI FLESSIBILI

SISTEMI DI RACCOLTA



RIBALTATORE PER SERIE BSR

Equipaggiamento indicato per la raccolta di profili rigidi.

Il pianale, su cui scorre l'estruso, è realizzato in acciaio inox così da evitare che il profilo si possa sporcare.

La movimentazione, sincronizzata con gli altri componenti della linea, è comandata da un sistema pneumatico.

In base alla tipologia di prodotto e alle esigenze di confezionamento, TeKnomast propone due tipologie di sistema di raccolta:

- Ribaltatore
- Tavolo di raccolta

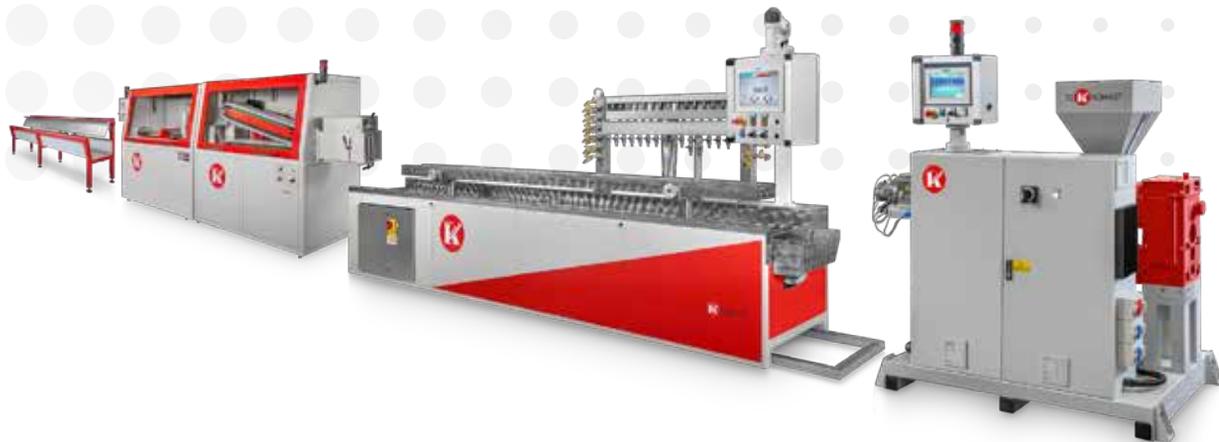


TAVOLO DI RACCOLTA SERIE SC

L'equipaggiamento è funzionale, attraverso un nastro di trasporto e un tavolo di raccolta, alla creazione di fasci di estruso, realizzati con materiale rigido o morbido.

La movimentazione trasversale dei fasci può essere effettuata, in base alla tipologia di estruso, attraverso una serie di cinghie motorizzate oppure una serranda di trasporto motorizzata.

LINEA DI ESTRUSIONE PER PROFILI RIGIDI



L'individuazione della corretta combinazione di macchinari, dimensionati in base alla geometria del profilo, alle necessità produttive e alla tipologia di materiale da estrudere, consente di configurare la migliore linea di estrusione per la produzione di profili rigidi.

APPLICAZIONI

- Profili per applicazioni elettriche
- Profili per applicazioni di design/arredo
- Profili tecnici
- Profili per applicazioni nell'edilizia

LINEA DI ESTRUSIONE PER PROFILI MORBIDI



L'attenzione riposta nella definizione dei particolari che compongono la linea, in particolar modo il profilo della vite di plastificazione, la gestione delle temperature, l'individuazione del sistema di raffreddamento, tiro, taglio e raccolta più indicato per una specifica tipologia di profilo, ha fatto sì che le linee di estrusione TeKnomast si distinguano per affidabilità e prestazione.

APPLICAZIONI

- Profili per applicazioni di design/arredo
- Guarnizioni
- Devices medicali
- Tubi di differenti dimensioni e tipologia
- Profili per il settore agricolo

LINEA DI ESTRUSIONE PER TUBI RIGIDI



COMPOSIZIONE DELLA LINEA

- ESTRUSORE
- VRC
- TR - TP
- TV-1

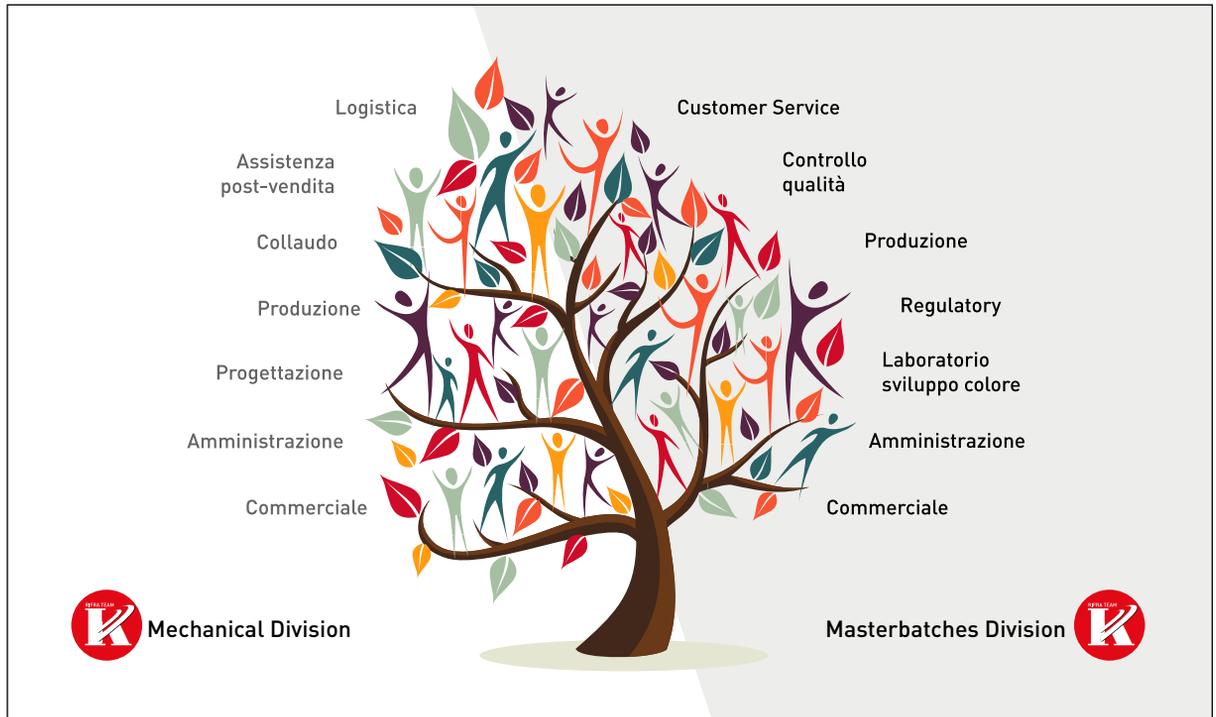
LINEA DI ESTRUSIONE CUSTOMIZZATA



TeKnomast offre la possibilità di sviluppare linee di estrusione o parti delle stesse a esecuzione speciale, in una visione di partnership con il cliente.

Questi progetti sono sviluppati sia con linee di laboratorio, presso centri di ricerca o aziende che vogliono riprodurre, in modo ridimensionato, il loro processo industriale, sia presso quelle società che cercano un partner in grado di sviluppare, grazie alla sua competenze, un progetto al di fuori degli standard abituali, "As you want".

TEKNOMAST è





TeKnomast srl

Via Don Milani 12, 20025 - Legnano (MI) - Italia - Tel. +39 0331 465494 - www.teknomast.it - info@teknomast.it